

プラスチック成形機のサブリメント

# サブリパーダ

炭化物の除去、黒点対策、ゲル化対策

- ◆ オレフィン樹脂製のカプセル材に新開発の機能性薬剤を充填した新発想のパーダ添加剤です
- ◆ 射出成形機・押出成形機・フロー成形機など各種プラスチック成形機に対応しています
- ◆ 無機物を含まず100%化学的に洗浄するので ホットランナー、ダイス、ギアポンプの洗浄も可能です
- ◆ 機能性薬剤は弱アルカリ性のため金属・メッキを傷めません
- ◆ 機能性薬剤の分解温度は400℃以上なので、汎用樹脂からスーパーエンフラまでご使用いただけます
- ◆ 添加率はキャリアレジン 2Kgに対して付属のスプーン1杯を混ぜるだけです
- ◆ キャリアレジンの選択・配合によりオリジナルのパーダ剤が作れます

\*1) カプセル材質：ポリエチレン および ポリプロピレン



内容量：80g

生産国：日本

特許第4495036号

特許第3761502号

US PATENT 7025070

# プラスチック成形機のサブリメント サブリパーシ

- 特長** ) 1. オレフィン樹脂製のカプセルに機能性薬剤がダイレクト充填されているので僅かの量で効率よく機能します。新開発の機能性薬剤は浸透性に優れているのでカプセルが溶融するとすぐに機械内部に拡散し金属表面に皮膜を形成します。そして炭化物や残留物を浮かび上がらせて樹脂圧で機外へ排出します。
2. カプセル内に充填された機能剤はパーシ剤としての効果のほかに、帯電防止機能、粒子の凝集防止、分散機能を有しております。これらの機能により、色換え、樹脂換え、炭化物除去はもとより定期的に使用することでゲル化を分散させ、炭化物生成の予防になります。

**使用量** ) 下記に一般的な使用量を記載します。(付属のスプーンで計量してください。)

## \* 射出成形機

締付け力	キャリアレジン	サブリパーシ
550 T	8 Kg	4 杯
350 T	5 Kg	2.5 杯
100~220 T	3 Kg	1.5 杯
60~80 T	2 Kg	1 杯

## \* 押し機

スクリー径	キャリアレジン	サブリパーシ
200mm	100 Kg	2/3 ボトル
120mm	30 Kg	15 杯
90mm	15 Kg	7.5 杯
40mm	4 Kg	2 杯

## 使用方法 ) 射出成形機 :

1. キャリアレジンにカプセルを適量投入し、よくフレンドする。(上記の表参照)
2. ホッパーを清掃後、上記のパーシ樹脂をホッパーに投入する。  
(漬け置きパーシの場合はパーシ樹脂がノズルから排出されたら電源OFF、冷却後、成形温度までヒートアップする。)
3. 計量は10~25mmのショートストローク、背圧0~15%程度で自動パーシを行う。  
(ロングストロークで計量を行うとホッパー下の温度が急激に下がるので要注意)
4. 汚れ、異材、色物、炭化物などが排出されたらパーシ完了。

## 押し機 :

1. キャリアレジンにカプセルを適量投入しよくフレンドする。(上記の表参照)
2. ホッパーを清掃後、上記のパーシ樹脂をホッパーに投入する。  
(漬け置きパーシの場合はパーシ樹脂と置換されたことを確認後、電源をOFF、冷却後、成形温度までヒートアップしパーシ樹脂を排出する。)
3. スクリー回転数を中低速以下に設定しパーシ剤を投入する。
4. 汚れ、異材、色物、炭化物などが排出されたらパーシ完了。

## (注 意)

- \* ) 塩ビをパーシする場合は有毒ガスが発生する場合がありますので、PPなどをキャリアレジンとしてお使い下さい。
- \* ) 初めて使用する場合や汚れがひどい場合は多めに(上記の表の2倍程度)フレンドしてください。  
また、異物が大量に排出されることがありますのでご注意ください。

【主成分】(重量比)  
 オレフィン系樹脂 (PE もしくは PP) 約 50 %  
 有機ホウ素化合物 約 25 %  
 アミン化合物 約 25 %

【内容量】  
 80 g  
 【生産国】  
 日本

販売 : 有限会社 テックウェア

〒245-0018 神奈川県横浜市泉区上飯田町 3810-2-102

TEL/FAX:045-805-5843

E-mail : techware@khaki.plala.or.jp

http://www.15.plala.or.jp/techware/

製造 : SEP 株式会社

E-mail : hello@sep.biz-web.jp

http://www.sep.biz-web.jp

## サブリパージ サンプル依頼

貴社名:

ご住所: 〒

ご担当者:

ご連絡先: TEL:

FAX:

Eメールアドレス:

@

機 械 について	
押出し機	インジェクション機械
スクリュー径 ( mm)	型締力 ( トン)
ベント ( 有 無 )	ベント ( 有 無 )
スクリュー ( 単軸 2軸 )	スクリュー ( 単軸 2軸 )
機 械 の 種 類	
Tダイフィルム機 ( )	インジェクションブロー ( )
インフレーション機 ( )	その他 ( )
ブロー成形機 ( )	
異形押出し機 ( )	
その他 ( )	
マシンメーカー名 ( )	
型 式 ( )	
樹 脂 の 種 類	
現在使用の樹脂名 ( )	
樹脂の種類 (色変えがある場合)	
先行の樹脂名 ( )	後行の樹脂名 ( )
先行の樹脂温度 ( °C )	後行の樹脂温度 ( °C )
パージ用樹脂 ( 必要 不要 )	パージ用樹脂名 ( )

テ ス ト の 目 的			
炭化物の除去	( )	樹脂換え	( )
色替え	( )		( )
その他(期待する効果、現状の問題点他)			

# プラスチック成形機のサブリメント

## サブリパージ™



### ■ サブリパージの特長

- ☑ 炭化物の除去
- ☑ 低残留性
- ☑ ホットランナー、金型、ダイス、ギアポンプ、フローヘッドも洗浄可能
- ☑ 効率的な色替え、樹脂替え
- ☑ 簡単、安全、安価
- ☑ 1グレードでほとんどの熱可塑性樹脂に対応



サブリパージ

マスターバッチ



高機能剤を封入

オレフィン樹脂製カプセル

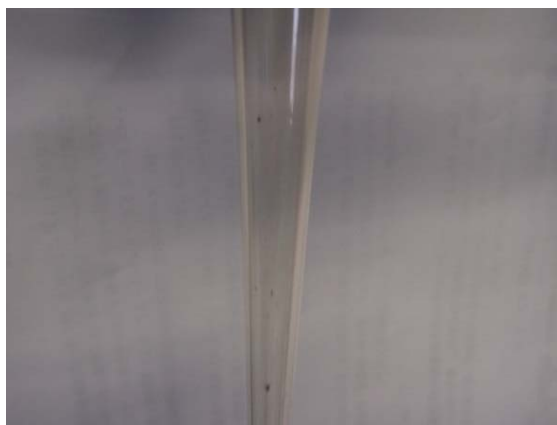
# プラスチック成形機のサブリメント

## サブリパージ™



### 使用例：

- ◆ 射出成形機の黒点対策、炭化物の除去
- ◆ ホットランナーの洗浄
- ◆ ダイレクトフローヘッドの洗浄（薬品、化粧品ボトル）
- ◆ 大型フローヘッドの洗浄（三種七層ガソリンタンク）
- ◆ オレフィン系樹脂シート押出機の洗浄
- ◆ 無機物系のパージ剤の残留対策として



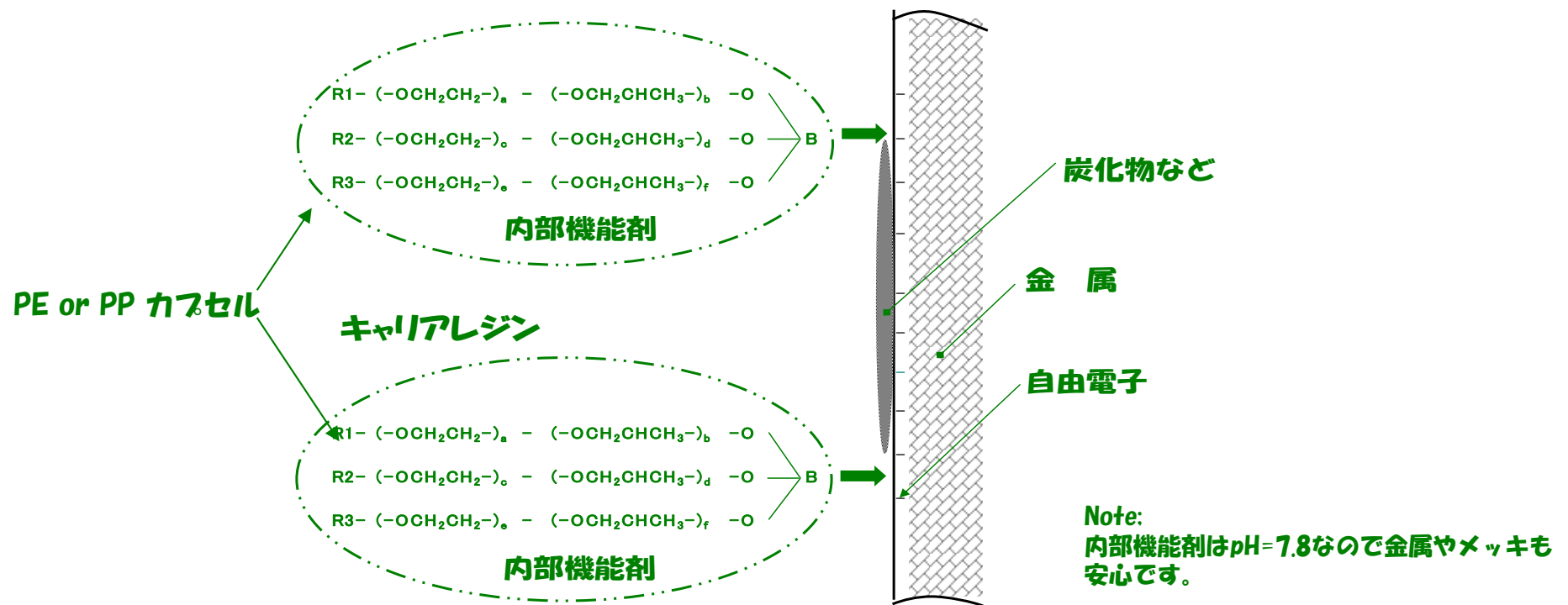
# プラスチック成形機のサブリメント



## サブリパーズ™

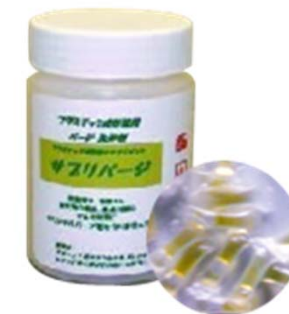
### ■ 原理

内部の有機ホウ素化合物は金属との親和性が非常に高いので金属表面に引き付けられます。そして金属表面に付着している炭化物などの異物との間に浸透して行きます。この作用に異物は浮かび上がり機外へ排出されます。



# プラスチック成形機のサブリメント

## サブリパージ™



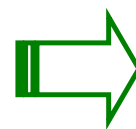
### ■ 有機ホウ素化合物のユニークな特性

- ① 帯電防止機能
- ② 凝集防止機能
- ③ 分散機能

添加剤やゲルの分散作用や凝集防止などの効能があります。

### サブリパージの効能

- ◇ 漬け置き洗浄で炭化物を除去
- ◇ 定期的なパージでゲル化・凝集の防止



- 😊 分解清掃の回数低減!
- 😊 生産性向上!

# プラスチック成形機のサブリメント

## サブリパージ™



### ◆ 射出成形機での標準使用量

締付け力	キャリアレジン	サブリパージ
550 トン	8 Kg	4 杯
350 トン	5 Kg	2.5 杯
100～220 トン	3 Kg	1.5 杯
60～80 トン	2 Kg	1 杯

### ◆ 押出機での標準使用量

スクリー径	キャリアレジン	サブリパージ
200mm	100 Kg	1/3 ボトル
120mm	30 Kg	15 杯
90mm	15 Kg	8 杯
40mm	4 Kg	2 杯

\*) 使用量は一般的な数値を示しています。実際のパーズは使用目的・樹脂の種類・などにより異なります。

\*) キャリアレジンには生産樹脂よりもMFR値が小さい（硬い樹脂）ものがより効果的です。



# プラスチック成形機のサブリメント

## サブリパージ<sup>TM</sup>



- 商品名 : サブリパージ  
内容量 : 80 g (パージ樹脂160Kg相当分)  
成分 : オレフィン系樹脂 : 50 wt%  
有機ホウ素化合物 : 25 wt%  
アミン化合物 : 25 wt%
- CAS No. : すべて登録済み  
特許 : 取得済  
原産国 : 日本  
価格 : 37,800 円 (税込み)  
販売元 : 有限会社 テックウェア  
〒242-0024  
神奈川県大和市福田 3345-11  
TEL & FAX: 046-240-8653  
E-mail: [techware@khaki.plala.or.jp](mailto:techware@khaki.plala.or.jp)  
<https://techware2016.wordpress.com>
- 製造元 : S E P 株式会社  
<http://www.sep.biz-web.jp>